

## HDB62 公 焊线式/配螺丝螺母 冲针

请注意，本PDF文档中显示的数据是从我们的在线目录生成的，仅供参考。想获取具体详尽的产品规格参数请联系我们的销售人员！



| 产品参数  |                               |        |                               |
|-------|-------------------------------|--------|-------------------------------|
| 产品类型： | 62P                           | 针孔类型：  | 公针                            |
| 芯 数：  | 62芯                           | 产品结构：  | 焊线式                           |
| 额定电流： | 3A                            | 胶芯材质：  | PBT (防火等级UL 94-V0)            |
| 额定电压： | 40V AC                        | 接触阻抗：  | 30mΩ Max                      |
| 绝缘阻抗： | 1000MΩ Min.at 500V DC         | 附 着 力： | 5Kgf Min (插针和胶芯)              |
| 螺丝扭力： | 1~1.5Kgf Min                  | 工作温度：  | -55℃ +105℃                    |
| 接插次数： | 1000次                         | 相对湿度：  | 90-95% (96小时, 40±2℃)          |
| 振动频率： | 10-55-10 Hz (振幅:15Gs)         | 焊锡温度：  | 230±5℃ (2~3秒)                 |
| 盐雾试验： | 12小时 (温度35±2℃, 盐水浓度5±1%, 插合后) | 耐电压值：  | 750V AC rms(标准差) .at 1 minute |
| 温度寿命： | 公母对接后放置于105℃环境中250小时          |        |                               |