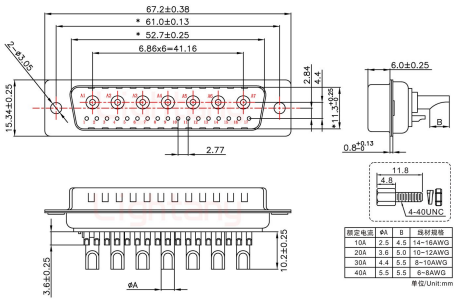
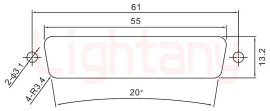
24W7公长体焊线/配螺丝螺母/大电流40A

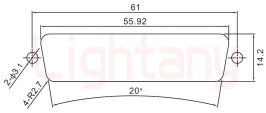
请注意，本PDF文档中显示的数据是从我们的在线目录生成的，仅供参考。想获取具体详尽的产品规格参数请联系我们的销售人员！



额定电流	øA	B	线材规格
10A	2.5	4.5	14~16AWG
20A	3.6	5.0	10~12AWG
30A	4.4	5.5	8~10AWG
40A	5.5	5.5	6~8AWG



板后安装开孔 (Back Install Cutout)



板前安装开孔 (Front Install Cutout)

产品参数

产品类型:	24W7	针孔类型:	公针
芯 数:	24芯	产品结构:	长体焊线
产品配件:	配螺丝螺母	额定电流:	40A
插针材质:	黄铜镀金	胶芯材质:	PBT (防火等级UL 94-V0)
额定电压:	250V	接触阻抗:	30mΩ Max
绝缘阻抗:	2000MΩ Min.at 500V DC	附 着 力:	5Kgf Min (插针和胶芯)
螺丝扭力:	1~1.5Kgf Min	工作温度:	-55℃ +125℃
接插次数:	1000次	振动频率:	10~20000Hz (振幅15Gs)
相对湿度:	90-95% (96小时, 40±2℃)	焊锡温度:	230±5℃ (2~3秒)
盐雾试验:	12小时 (温度35±2℃, 盐水浓度5±1%, 插合后)	耐电压值:	750V AC rms(标准差) .at 1 minute
温度寿命:	公母对接后放置于105℃环境中250小时		