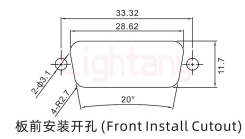
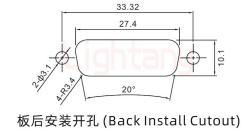
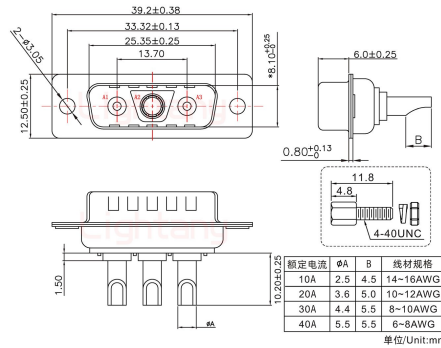


3V3公短体焊线/配螺丝螺母/大电流20A

请注意，本PDF文档中显示的数据是从我们的在线目录生成的，仅供参考。想获取具体详尽的产品规格参数请联系我们的销售人员！



产品参数

| | | | |
|-------|--------------------------------|-------|-------------------------------|
| 产品类型: | 3V3 | 针孔类型: | 公/母混装 |
| 芯数: | 3芯 | 产品结构: | 短体焊线 |
| 产品配件: | 配螺丝螺母 | 额定电流: | 20A |
| 插针材质: | 黄铜镀金 | 胶芯材质: | PBT (防火等级UL 94-V0) |
| 额定电压: | 250V | 接触阻抗: | 30MΩ Max |
| 绝缘阻抗: | 2000MΩ Min.at 500V DC | 附着力: | 5Kgf Min (插针和胶芯) |
| 螺丝扭力: | 4.5Kgf.cm Min | 工作温度: | -55°C +125°C |
| 接插次数: | 1000次 | 振动频率: | 10~20000Hz (振幅15Gs) |
| 相对湿度: | 90-95% (96小时, 40±2°C) | 焊锡温度: | 230±5°C (2~3秒) |
| 盐雾试验: | 12小时 (温度35±2°C, 盐水浓度5±1%, 插合后) | 耐电压值: | 750V AC rms(标准差) .at 1 minute |
| 温度寿命: | 公母对接后放置于105°C环境中250小时 | | |